

CAP Conducteur d'Installations de Production

OBJECTIFS DE LA FORMATION

Le CAP Conducteur d'Installations de Production (CIP) forme des opérateurs capables de :

- Conduire une ligne de production automatisée ou semi-automatisée.
- Approvisionner, régler, surveiller et contrôler une installation.
- Assurer la qualité du produit fabriqué selon les normes en vigueur.
- Réaliser les opérations de maintenance de premier niveau.
- Appliquer rigoureusement les règles d'hygiène, de sécurité et d'environnement (HSE).

Cette formation vise l'obtention du CAP CIP, titre professionnel de niveau 3 (RNCP).

COMPÉTENCES VISÉES

Bloc 1 : Préparation de la production

- CP01 : Préparer et organiser son environnement de travail
- CP03 : Lire et exploiter une documentation technique
- CP07 : Appliquer les règles qualité, sécurité, hygiène et environnement

Bloc 2 : Conduite d'une installation de production

- CP01 : Préparer / vérifier son poste
- CP04 : Conduire une installation automatisée
- CP05 : Renseigner les documents de suivi

Bloc 3 : Intervention en cours de production

- CP01 : Diagnostiquer les dérives simples
- CP04 : Corriger les dérives
- CP05 : Réaliser maintenance 1er niveau
- CP07 : Appliquer les procédures d'alerte

Bloc 4 : Hygiène – Sécurité – Environnement (HSE)

- CP06 : Adopter une posture professionnelle
- CP07 : Appliquer les règles HSE

Bloc 5 : Optimisation / Amélioration continue

- CP02 : Utiliser outils de communication
- CP05 : Analyser données
- CP07 : Proposer améliorations

ORGANISATION DE LA FORMATION

Durée : **2 ans** (ou 1 an en parcours adapté).

Rythme : **alternance** (contrat d'apprentissage ou contrat pro).

Volume horaire indicatif : **1 850 h** au CFA (variable selon parcours).

Répartition horaire indicative

Enseignement professionnel : 450–500 h

Enseignements généraux : 350 h

Projets / accompagnement / ateliers : 80 h

Examens blancs – évaluations : 30 h

CONTENUS PÉDAGOGIQUES DÉTAILLÉS

Enseignement professionnel

1. Technologie de production

- Fonctionnement des lignes automatisées
- Types de capteurs/actionneurs
- Chaînes d'information et d'énergie
- Organisation des ateliers industriels

2. Conduite de ligne

- Approvisionnement en matières premières
- Réglages de base (vitesses, dosages, formats)
- Surveillance en cours de production
- Gestion des arrêts programmés et non programmés

3. Qualité / métrologie

- Contrôles dimensionnels et visuels
- Suivi de production (TRS, taux de rebuts)
- Normes qualité (ISO, HACCP selon secteur)
- Traçabilité et enregistrement des données

4. Maintenance de 1er niveau

- Démontage/ remontage simple
- Nettoyage et lubrification
- Diagnostic de pannes simples
- Méthodes de maintenance (AMDEC, 5S, TPM)

5. Santé – Sécurité – Environnement

- Gestes et postures
- Risques machines – verrouillages
- Tri des déchets et prévention pollution
- Incendie / habilitations spécifiques (si entreprises partenaires)

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Cours théoriques et supports multimédias
- Travaux pratiques sur ligne de production pédagogique
- Mises en situation professionnelles et études de cas
- Travail en binôme ou petit groupe
- Projets tutorés
- Interventions de professionnels du secteur
- Accompagnement individualisé

MODALITÉS D'ÉVALUATION

En continu

- QCM et évaluations écrites
- Fiches de poste et comptes rendus
- Réalisation d'exercices pratiques
- Évaluations en entreprise (livret d'apprentissage)

Certification finale

- EP1 – Préparation d'une production
- EP2 – Conduite d'une installation
- EP3 – Maintenance de premier niveau
- Épreuves générales (français, maths, histoire-géo...)

Possibilité **d'aménagements** pour les apprenants en situation de handicap

DÉBOUCHÉS PROFESSIONNELS

En sortie de CAP, l'apprenant peut exercer comme :

- Conducteur de ligne / conducteur d'installation
- Opérateur de production
- Agent de fabrication
- Pilote d'installation automatisée

Secteurs : agroalimentaire, cosmétique, pharmaceutique, métallurgie, plasturgie, emballage, industrie du papier, etc.

POURSUITES D'ÉTUDES POSSIBLES

- Bac Pro Pilote de Ligne de Production
- Bac Pro Maintenance des Équipements Industriels
- Mention complémentaire (selon secteurs)
- Titre professionnel Conducteur de machines automatisées

CONDITIONS D'ADMISSION

- Niveau 3e ou équivalent
- Motivation pour les métiers techniques et l'industrie
- Signer un contrat d'apprentissage
- Visite médicale d'aptitude obligatoire dans certains secteurs (agroalimentaire, chimie...).

MOYENS MATÉRIELS MIS À DISPOSITION

- Ligne de production pédagogique / bancs de tests
- Atelier industriel équipé (instruments de mesure, capteurs, convoyeurs...)
- Salle informatique avec logiciels de suivi de production
- EPI fournis selon activités
- Plateforme numérique pour supports de cours et livret d'apprentissage

ACCESSIBILITÉ

Nos locaux sont accessibles aux personnes en situation de handicap.

Des aménagements pédagogiques sont possibles après étude personnalisée.

TARIFS

Cette formation étant en alternance le coût est à la charge de l'employeur.